



Metalle mit Strom



# Aurega® blend Cu 645

**Brillant rosa Überzüge in hohen Schichtdicken.**

Der Goldprozess Aurega® blend Cu 645 ist ein cyanidfreier Elektrolyt aus dem eine 18 karätige Gold-Kupfer-Legierung mit einem Farbton von ca. 4N-5N, gemäß Schweizer Farbnomenklatur, abgeschieden werden kann.



## Eigenschaften und Vorteile

- Schnelle Abscheidung
- Cyanidfrei
- Intensiv rosa Farbton
- Leichte Badführung

## Einsatzbereich

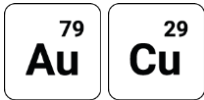
- Schmuck
- Brillen
- Uhren

Aurega blend Cu 645\_DE

our know-how  
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
pH-Wert	6,5 – 7,5	7,0
Gold	3,0 – 5,0 g/l	4,0 g/l
Kupfer	2,5 – 3,5 g/l	3,0 g/l
Kathodische Stromdichte	0,3 – 1,5 A/dm <sup>2</sup>	
Temperatur	55 °C	
Bewegung	notwendig	
Stromausbeute	ca. 45,4 mg/Amin bei 0,5A/dm <sup>2</sup> , 4 g/l Au, 3, g/l Cu	
Abscheiderate	ca. 0,15 µm/min bei 0,5A/dm <sup>2</sup> , 4 g/l Au, 3 g/l Cu	

Schichtcharakteristik	
Karat .....	17 – 19 kt
Goldgehalt .....	70 – 80%
Kupfergehalt.....	20 – 30%
Aussehen.....	ca. 4N – 5N rosé

## Erhältliche Produkte

3416000.....	Aurega® blend Cu 645 Make up 1:1
3416070.....	Aurega® blend Cu 645 Wetting agent
3416050.....	Aurega® blend Cu 645 Replenisher 1
3416060.....	Aurega® blend Cu 645 Replenisher 2
1159400.....	Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG.

Aurega blend Cu 645\_DE

