



Metalle mit Strom



# Cudega blend Sn white 15

## Nickelersatz mit gutem Korrosionsschutz ohne giftige Schwermetalle

Cudega blend Sn white 15 ist ein alkalisch-cyanidischer Elektrolyt zur Abscheidung einer ternären Legierung von Kupfer, Zinn und Zink mit weißer Farbe. Cudega blend Sn white 15 ist frei von giftigen Metallen, besonders frei von Blei. Das Bad eignet sich zur Abscheidung von hochglänzenden Schichtdicken bis zu 5µm.

Als Anwendungsgebiet für Cudega blend Sn white 15 gilt der dekorative Bereich für nickelfreie Ware in der Schmuckindustrie, sowie der technische Sektor mit z.B der Beschichtung von Kontaktelementen.



### Eigenschaften und Vorteile

- Frei von giftigen Metallen
- Weiße Farbe
- Lange Badlebensdauer
- Guter Korrosionsschutz
- $L^* = 88$ ,  $a = +0,2$ ,  $b = +4,5$

### Einsatzbereich

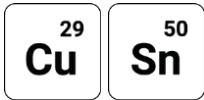
- Schmuck
- Knöpfe
- Zippverschlüsse
- Uhren
- Kontaktelemente
- Stecker

Cudega blend Sn white 15\_DE

our know-how  
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Kupfer	10 – 14 g/l	12 g/l
Zinn	23 – 27 g/l	25 g/l
Zink	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
KCN <sub>frei</sub>	33 – 37 g/l	35 g/l
KOH	8 – 12 g/l	10 g/l
Temperatur	55 °C	
Anoden	Graphit/Mischoxid	
Kathodische Stromdichte	0,5 – 1,5 A/dm <sup>2</sup>	
Anodische Stromdichte	max. 1 A/dm <sup>2</sup>	
Stromausbeute	15-20 mg/Amin	
Abscheiderate	ca. 1 µm in 5 min bei 1A/dm <sup>2</sup>	

### Schichtcharakteristik

Kupfer.....	~ 52 %
Zinn.....	~ 44 %
Zink.....	~ 4 %
Dichte des Überzugs .....	~ 8,0 g/cm <sup>3</sup> - 8,2 g/cm <sup>3</sup>
Härte des Überzugs .....	450 HV <sub>20</sub>

## Erhältliche Produkte

3061000.....	IWG Copper solution No. 42
3722900.....	IWG Zinc solution No. 53
3723060.....	IWG Zinc salt No. 50
3723040.....	IWG Tin solution No. 72

Cu-dega blend Sn white 15\_DE

iwgplating.com



our know-how  
is your success