



# Nidega pure GAP

## Nickelschichten mit Hochglanz

Dieses moderne Hochleistungsbad kann in Trommel- und Gestellanlagen eingesetzt werden. Der Elektrolyt liefert gleichmäßig glänzende Niederschläge von guter Einebnung.

Ein Vorteil besteht darin, dass die Zusätze in relativ großen Konzentrationsbereichen schwanken können, ohne eine Veränderung des Aussehens oder der Niederschlagsqualität zu bewirken.



### Eigenschaften und Vorteile

- Hohe anwendbare Stromdichte
- Rasche Abscheidung
- Hochglänzende Schichten

### Einsatzbereich

- Armaturen
- Technische Anwendungen



## Technische Daten

### Elektrolyteigenschaften

Parameter	Bereich
Nickel	70 – 75 g/l
Borsäure	40 – 45 g/l
Chlorid	15 – 17 g/l
Kathodische Stromdichte	0,5 – 8 A/dm <sup>2</sup>
Anodische Stromdichte	1 – 3 A/dm <sup>2</sup>
pH-Wert	4,0 – 5,2
Temperatur	45 – 55 °C
Bewegung	erforderlich

### Schichtcharakteristik

Aussehen ..... grau

## Erhältliche Produkte

0011000.....	Nickelsulfat
0011200.....	Nickelchlorid
1061000.....	Borsäure
3100300.....	Nidega pure GAP Brightener 1
3100100.....	Nidega pure GAP Brightener 2
3100500.....	Nidega pure GAP Brightener 3
3100400.....	Nidega pure GAP Wetting agent
3100600.....	Nidega pure GAP Wetting agent L

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG