



Metalle mit Strom



# Rhodega® blend Pt

## Brillant weiße Schichten

Der Prozess Rhodega® blend Pt ist ein saurer Elektrolyt, der sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen mit einem Aussehen von nahezu reinem Rhodium auszeichnet. Anwendungsgebiete sind die Beschichtung von Schmuck, Brillen, Uhren, elektrischen Kontakten und sonstige Bauteile der Elektronikindustrie.



### Eigenschaften und Vorteile

- RoHS-konform
- REACH-konform
- Sehr weiße Schichten
- Günstiger als reines Rhodium
- $L^* = 90, a = +1, b = +3$

### Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Elektrische Kontakte
- Bauteile der Elektronikindustrie

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





Metalle mit Strom



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
Platin	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
Schwefelsäure	60 – 75 g/l	70 g/l
Temperatur	35 – 55 °C	40 °C
Stromdichte	1 – 5 A/dm <sup>2</sup>	3 A/dm <sup>2</sup>
Anoden/Kathode-Verhältnis	Mind. 2:1	
Bewegung	Moderat, 4 – 10 cm/sec	
Abscheiderate bei 3A/dm <sup>2</sup>	Ca. 0,05 µm/min	

Abhängig vom Rhodium-/Platingehalt im Bad kann der Rhodium-/Platingehalt in der Legierung eingestellt werden. Ein höherer Gehalt an Platin im Bad führt zu einem höheren Gehalt an Platin in der Legierung. Höhere Temperaturen führen zu mehr Rhodium in der Legierung.

### Schichtcharakteristik

Aussehen..... brillant weiß

### Erhältliche Produkte

3521020 .....Rhodega® blend Pt

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

Rhodega blend Pt,R,J,DE



our know-how  
is your success