



Metalle mit Strom



Rhodega[®] pure black

Schwarze Rhodiumschichten

Der Prozess Rhodega[®] pure black ist ein stark saurer Elektrolyt, aus welchem schwarze Überzüge abgeschieden werden können. Typische Einsatzgebiete sind die Oberflächenveredelung von Schmuck, Brillen und Uhren.



Eigenschaften und Vorteile

- schwarz
- Glänzende Überzüge
- Hohe Härte
- $L^* = 63, a = +1, b = +3$

Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren

our know-how
is your success

iwgplating.com





Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	1,0 – 4,0 g/l	2,0 g/l
Schwefelsäure	30 – 50 g/l	35 g/l
Temperatur	20 – 50°C	30°C
Stromdichte kathodisch (bei 2 - 4V)	1-3 A/dm ²	2 A/dm ²
Stromdichte anodisch	0,2 – 0,5 A/dm ²	
Anoden:Kathoden-Verhältnis	2:1 bis 8:1	4:1
Bewegung	Mäßig	
Stromausbeute bei 2 A/dm ²	ca. 1 mg/Amin	

Schichtcharakteristik

Aussehen..... schwarz

Erhältliche Produkte

3503000	Rhodega® pure black 4 g/100 ml
3503001	Rhodega® pure black 2 g/50 ml
3503100	Rhodega® pure black E 4 g/100 ml
3503101	Rhodega® pure black E 2 g /50 ml
3502900	Rhodega® pure black Blackening agent

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

