



# Nidega pure Sulfamat HG

## Nickelschichten mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften

Infolge der hohen Löslichkeit des Nickelsulfamates können Elektrolyte mit sehr hohem Metallgehalt hergestellt werden. Die daraus resultierenden hohen anwendbaren Stromdichten ermöglichen eine rasche Abscheidung sogar bei niedrigen Betriebstemperaturen. Trotz dieser hohen Abscheidungsgeschwindigkeit sind die mechanischen Eigenschaften des Niederschlages durchwegs besser als die aus anderen Nickelelektrolyten.



### Eigenschaften und Vorteile

- Hohe anwendbare Stromdichte
- Rasche Abscheidung
- Duktile Schichten
- Geringe innere Spannungen

### Einsatzbereich

- Technische Anwendungen



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte		ca. 1,252 g/cm <sup>3</sup> ~ 29,0°Bé bei 20 °C
Nickel gesamt	60 – 90 g/l	75 g/l
Borsäure	30 – 45 g/l	40 g/l
Nickelbromidlösung	50 – 100 ml/l	65 ml/l
Bromid	7 – 14 g/l	9 g/l
Alternativ: Nickelchlorid	15 – 21 g/l	18 g/l
Alternativ: Chlorid	5 – 7 g/l	6 g/l
Nidega pure Sulfamat HG Brightener	10 – 12 ml/l	12 ml/l
Nidega pure Sulfamat HG Wetting agent		10 ml/l
pH-Wert	3,0 – 3,8	3,3
Temperatur	52 – 60 °C	55 °C
Stromdichte	1,5 – 8 A/dm <sup>2</sup>	4 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidegeschwindigkeit		0,5 µm bei 2,5 A/dm <sup>2</sup> in 1 min

### Schichtcharakteristik

Aussehen.....grau

## Erhältliche Produkte

3140000 .....	Nickelsulfamatkonzentrat
3812300 .....	Borsäure
1455000 .....	Nickelbromidlösung
0011201 .....	Nickelchlorid
3027300 .....	Nidega pure Sulfamat HG Brightener
3027010 .....	Nidega pure Sulfamat HG Wetting agent

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG