



Metalle mit Strom



# Rhodega<sup>®</sup> pure C2

## Extra weiße reine Rhodiumschichten

Der Prozess Rhodega<sup>®</sup> pure C2 zeichnet sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen von hoher Härte und 99,99% Reinheit aus. Er eignet sich besonders für die Oberflächenveredelung von Schmuck und medizinischen Laborgeräten und Kontakten.



### Eigenschaften und Vorteile

- Sehr weiß
- Glänzende Überzüge
- Hohe Härte
- 99,99% rein
- $L^* = 91$ ,  $a = +0,5$ ,  $b = +3$

### Einsatzbereich

- Schmuck
- Laborgeräte
- Medizinische Geräte
- Kontakte

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





Metalle mit Strom



## Technische Daten

### Elektrolyteigenschaften

Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	1,0 – 4,0 g/l	2,0 g/l
Schwefelsäure	30 – 50 g/l	35 g/l
Temperatur	20 – 50°C	35°C
Stromdichte	1 – 5 A/dm <sup>2</sup>	4 A/dm <sup>2</sup>
Anoden:Kathoden-Verhältnis	2:1 bis 8:1	4:1
Bewegung	Mäßig	
Stromausbeute bei 1 A/dm <sup>2</sup>	3 – 8 mg/Amin	

### Schichtcharakteristik

Reinheitsgrad .....	99,99%
Spezifische Dichte des Niederschlages .....	12,5 g/cm <sup>3</sup>
Härte .....	800 – 900 Hv <sub>20</sub>

## Erhältliche Produkte

3504200 .....	Rhodega® pure C2
3504000 .....	Rhodega® pure C2 E
3499200 .....	Rhodega® pure C2 Brightener
3501000 .....	Rhodega® pure C2 Wetting agent

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

