Aurega® pure HS 4

Brillante goldfarbene Überzüge

Das Farbgoldbad Aurega® pure HS 4 ist ein schwach saurer, Nickel enthaltender Elektrolyt, aus dem hochglänzende, Überzüge mit einer Vickershärte von 130 - 180 HV_{20} abgeschieden werden. Der Elektrolyt kann für die Beschichtung elektronischer Bauteile eingesetzt werden, sowohl im Gestell- als auch im Trommelverfahren.

Eigenschaften und Vorteile

- Hochglänzende Überzüge
- Nickellegiert
- Porenfrei
- Ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Für viele Verfahren anwendbar: Gestell, Trommel, Bandgalvanik
- L* = 86, a = +10, b = +37

Einsatzbereich

- Elektronische Bauteile

our know-how
is your success

iwgplating.com

Technische Daten

Elektrolyteigenschaften

Parameter	Bereich	Optimum
Dichte	11 – 14 °Bé/20°C	
pH-Wert	4,5	
Gold	3,8 – 4,2 g/l	4,0 g/l
Kathodische Stromdichte	0,5 - 3 A/dm² Gestell 0,2 – 0,5 A/dm² Trommel	
Temperatur	30 - 40 °C	30 °C
Stromausbeute	ca. 55 - 70 mg/Amin. abhängig von Stromdichte und Goldgehalt	
Abscheidegeschwindigkeit	1 µm in ca. 1,4 min bei 2 A/dm² 1 µm in ca. 4,6 min bei 0,5 A/dm²	
Bewegung	Erforderlich	
Anoden	Platinierte Titananoden	
Anoden-/Kathodenverhältnis	Mindestens 2:1	

Schichtcharakteristik

Härte ..... 130 – 180 HV_{20}

Goldgehalt 99,7%

Aussehen ..... goldfarben

Erhältliche Produkte

3435500 ..... Aurega® pure HS 4 Make up 3:5

3435550 ..... Aurega® pure HS 4 Replenisher 1

3435560 ..... Aurega® pure HS 4 Replenisher 2

..... Aurega® pure HS 4 Density correcting salt

..... Aurega® pure HS 4 pH-Correcting salt

1159400 ..... Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER +43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG.