



Metalle mit Strom



Pallega® blend Ni

Hochglänzende Legierungsschichten

Pallega® blend Ni ist ein schwach ammoniakalischer Elektrolyt aus dem eine glänzende Palladium Nickellegierung mit der Zusammensetzung von ca. 80 % Palladium und ca. 20 % Nickel abgeschieden werden kann.



Eigenschaften und Vorteile

- Glänzende Überzüge
- Kostensparend vor allem bei der Abscheidung hoher Schichtdicken
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- $L^* = 84,5$, $a = +1$, $b = +5$

Einsatzbereich

- Uhren
- Technische Anwendungen

Pallega blend Ni_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte	8 °Bé/20°C	
pH-Wert	7,7 – 8,3	8,0
Palladium	7,5 – 8,5 g/l	8,0 g/l
Nickel	7,5 – 8,5 g/l	8,0 g/l
Temperatur	33 – 37 °C	35 °C
Anoden	Mischoxid	
Stromdichte	0,5 – 1,5 A/dm ²	
Stromausbeute bei 1 A/dm ²		ca. 33 mg/Amin
Expositionszeit für 1µm bei 1 A/dm ²		ca. 3 min

Schichtcharakteristik	
Aussehen.....	silbergrau
Palladiumgehalt.....	ca. 80%
Nickelgehalt.....	ca. 20%

Erhältliche Produkte

3469510.....	Pallega® blend Ni Make up 7:10
3469530.....	Pallega® blend Ni Replenisher 1
3469540.....	Pallega® blend Ni Replenisher 2
3469550.....	Pallega® blend Ni Wetting agent
3469560.....	Pallega® blend Ni Density correcting salt
3474000.....	Pallega® Palladium solution 100

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG.

Pallega blend Ni_DE

iwgplating.com



our know-how
is your success